

Welder's Qualification Test Certificate

Certificate No. 26-396053-RO

3 Designation(s): **ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s5 D60.3 PH-L045 ss nb**

4 WPS-Reference: 1/2026

Examining body: TÜVThüringen e.V.

5

Examiner: Ing. Cristian Popescu

6 Welder's name: **Alexandru Daniel CAITA (CAD)**

7 Method of identification: Identity card viewed

Photograph
(if required)

8 Date and place of birth: 1978-08-01, Bucuresti, Romania

9 Employer: INSTALEX AD SRL

10 Code / testing standard: SR EN ISO 9606-1:2017

11 Supplementary fillet weld test: No (completed in conjunction with a butt weld qualification)

12 Job knowledge: Not tested

13	Test piece	Range of qualification
14 Welding process(es);	111 MMA (SMAW)	111
15 Transfer mode	-	-----
16 Product type (plate or pipe)	T Pipe/Tube	P, T, Pipe branch $\geq 60^\circ$
17 Type of weld	BW Butt weld	BW
18 Parent material group(s)	1.1	-----
19 Filler material group(s)	FM1	FM1, FM2
20 Filler material typ(s)	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R; Root only B
21 Shielding gas / flux	-	-----
22 Auxiliaries	-	-----
23 Type of current and polarity	DCEP (= +)	-----
24 Material thickness t (mm)	-	-----
25 Deposited thickness s (mm)	5.00	3.00 - 10.00
26 Outside pipe diameter (mm)	60.30	≥ 30.15
27 Welding position(s)	PH-L045	All except PG (Vd)
28 Weld details	ss nb	ss (nb, mb, gb, fb), bs
29 Multi layer / single layer	-	-----

30 Additional information: Inspection within the framework of the procedure test 26-396054-WPQR-RO.

Parent metal: P235GH (1.0345). Filler: ISO 2560-A E 42-4 B 4 2 H5 (OK 48.30).

The requirements of the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU approval of personnel Annex I, 3.1.2 are fulfilled.

31	Type of tests	Performed and	Not
32		accepted	tested
33	Visual testing	X	-
34	Radiographic testing	X	-
35	Fracture test	-	X
36	Bend test	-	X
37	Notch tensile test	-	X
38	Macroscopic examination	-	X
39	Additional tests	-	X

Ing. A. Nastase, EWB

Notified Body 0090 for Pressure Equipment

Place, date: Bucharest, 2026-09-08

Revalidation method: 9.3 a

Date of welding: 2026-08-10

Validity until: **2029-08-09**

40 Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years

Confirmation of the validity by welding coordinator / examiner or examining body for the following 6 months

41	Date	Signature	Position or title

N/A

Date	Signature	Position or title
2027-02-		
2027-08-		
2028-02-		
2028-08-		
2029-02-		

Translation of printed text on the reverse side × Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite × Traduction des rubriques imprimés au verso
11.25 Created with WelderCert-14.0.03

ISO 9606 de	ISO 9606 en	ISO 9606 fr
1 Schweißer-Prüfungsbescheinigung / Zertifikat	1 Welder's qualification test certificate	1 Certificat de qualification du soudeur
2 Bezeichnung(en)	2 Designation(s)	2 Désignation(s)
3 WPS-Bezug / Prüfstelle	3 WPS-Reference / Examining body	3 Référence DMOS / Organisme d'examen
4 / Prüfer	4 / Examiner	4 / Examineur
5 Name des Schweißers	5 Welder's Name	5 Nom du soudeur
6 Art der Legitimation / Fotografie	6 Method of identification / Photograph	6 Méthode d'identification / Photographie
7 Geburtsdatum und -ort / (falls nötig)	7 Date and place of birth / (if required)	7 Date et lieu de naissance / (si exigée)
8 Arbeitgeber	8 Employer	8 Employeur
9 Vorschrift / Prüfnorm	9 Code / Testing Standard	9 Code / norme de qualification
10 Ergänzende Kehlnahtprüfung Ja / Nein	10 Supplementary fillet weld test Yes / No	10 Assemblage de qualification supplémentaire sur soudure d'angle Oui / Non
11 Fachkunde: Bestanden / Nicht geprüft	11 Job knowledge: Acceptable / Not tested	11 Connaissances professionnelles: acceptées / non vérifiées
12 Prüfstück / Geltungsbereich	12 Test piece / Range of qualification	12 Assemblage de qualification / Domaine de validité
13 Schweißprozess(e)	13 Welding process(es)	13 Procédé(s) de soudage
14 Art des Werkstoffüberganges	14 Transfer mode	14 Modes de transfert
15 Produktform (Blech oder Rohr)	15 Product type (plate or pipe)	15 Type de produit (tôle ou tube)
16 Nahtart	16 Joint type	16 Type de soudure
17 Werkstoffgruppe(n)	17 Material group(s)	17 Groupe(s) de matériaux
18 Schweißzusatzgruppe	18 Filler material group(s)	18 Groupe(s) matériaux d'apport
19 Schweißzusatzart	19 Filler material typ(s)	19 Type de produit consommables
20 Schutzgas / Pulver	20 Gas / flux	20 Gaz de protection
21 Hilfsstoffe (z. B. Formiergas)	21 Auxiliaries (e. g. backing gas)	21 Produits consommables auxiliaires
22 Stromart und Polung	22 Type of current and polarity	22 Type de courant et polarité
23 Werkstoffdicke t (mm)	23 Material thickness t (mm)	23 Épaisseur de matériau 't' (mm)
24 Schweißgutdicke s (mm)	24 Deposited thickness s (mm)	24 Métal déposé s (mm)
25 Rohraußendurchmesser (mm)	25 Outside pipe diameter (mm)	25 Diamètre extérieur du tube (mm)
26 Schweißposition (W=Wannenlage, H=Horizontal, Ü=Überkopf, S=Steigend, F=Fallend)	26 Welding position (F=Flat, H=Horizontal, O=Overhead, Vu=Vertikal up, Vd=Vertical down)	26 Position de soudage
27 Schweißnahteinheiten	27 Weld details	27 Détails concernant le soudage
28 Mehrlagig / einlagig	28 Multi layer / single layer	28 Monocouche ou multicouche
29 Zusätzliche Hinweise	29 Additional information	29 Informations supplémentaires
30 Ausgeführt und bestanden / Nicht geprüft	30 Performed and accepted / Not tested	30 Effectué et accepté / non vérifié
31 Art der Prüfung	31 Type of test	31 Type de contrôle, d'examen ou d'essai de qualification
32 Sichtprüfung / Zertifizierungsstelle	32 Visual testing / Certification Body	32 Contrôle visuel / Organisme de Certification
33 Durchstrahlungsprüfung	33 Radiographic testing	33 Contrôle par radiographie
34 Bruchprüfung	34 Fracture test	34 Essai de texture
35 Biegeprüfung	35 Bend test	35 Essai de pliage
36 Kerbzugprüfung / Ort, Datum	36 Notch tensile test / Place, Date	36 Essai de traction avec entaille / Lieu, date
37 Makroskopische Untersuchungen / Datum der Schweißung	37 Macroscopic examination / Date of welding	37 Examen macroscopique / Date du soudage
38 Zusätzliche Prüfungen / Gültigkeitsdauer bis	38 Additional tests / Validity until	38 Autres / Validité de la qualification jusqu'au
39 Verlängerung der Qualifizierung durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre / Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder der Prüfstelle für die folgenden 6 Monate	39 Prolongation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years / Confirmation of the validity by welding coordinator/examiner or examining for the following 6 months	39 Prolongation de la qualification par l'examineur ou l'organisme d'examen pour les 2 années suivantes / Confirmation de la validité par coordonnateur en soudage pour les 6 mois suivants
40 Datum, Unterschrift, Dienststellung oder Titel	40 Date, signature, position or title	40 Date, Signature, Fonction ou titre